



Effiziente Kühlung. Sicherer Betrieb. Nachhaltige Leistung.

PRODUKTÜBERSICHT

Diese fortschrittliche, fluoridierte, dielektrische Flüssigkeit wurde für das Hochleistungs-Thermomanagement in anspruchsvollen industriellen und elektronischen Anwendungen entwickelt. Sie kombiniert hervorragende Wärmeübertragung mit ausgezeichneter elektrischer Isolation, Umweltverträglichkeit und Betriebssicherheit.

Die Flüssigkeit ermöglicht die direkte Kühlung von unter Spannung stehenden Komponenten und gewährleistet dabei langfristige Stabilität und Zuverlässigkeit.

KEY FEATURES

- ▶ Nicht brennbar — kein Flammpunkt
- ▶ Ausgezeichnete dielektrische Eigenschaften — sicher für spannungsführende Elektronik
- ▶ Niedrige Viskosität — reduzierter Energiebedarf für Pumpen
- ▶ Niedriges GWP & kein ODP
- ▶ Hohe chemische und thermische Stabilität
- ▶ Breite Materialverträglichkeit
- ▶ Großer Flüssigkeitstemperaturbereich

ANWENDUNGEN

- ▶ Immersionskühlung (2-Phasen Systeme)
- ▶ Kühlung von Rechenzentren und Leistungselektronik
- ▶ Schaumisolierung-Additiv

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Aussehen	Klar, farblos
Chemischer Typ	Wärmeübertragungsflüssigkeit
Flammpunkt	Keiner
Siedepunkt	48°C
Pour Point	-80°C
Dichte (25°C)	1.6 kg/l
Molekulargewicht	300 g/mol
Spezifische Wärmekapazität	1.13 kJ/(kg·K)
Verdampfungswärme	98 kJ/kg
Dampfdruck	3.47 kPa
Wasserlöslichkeit	0.649 mg/l [@ 22.3 °C]
Dielektrische Stärke	24 kV/mm (50Hz)

UMWELTEIGENSCHAFTEN

- ▶ ODP: 0
- ▶ GWP: < 100-120
- ▶ Geringe Toxizität
- ▶ Nicht entzündbar / nicht brennbar
- ▶ Recyclingfähig / wiederverwendbar
- ▶ Kein Ozonabbau



Effiziente Kühlung. Sicherer Betrieb. Nachhaltige Leistung.

ELEKTRISCHE ISOLATION

Die Flüssigkeit ermöglicht die sichere Immersion von spannungsführenden elektronischen Komponenten

- Durchschlagsfestigkeit KV / gap:
24KV / 1mm

THERMISCHE LEISTUNG

Die Flüssigkeit ermöglicht eine effiziente Wärmeübertragung durch:

- Niedrige Viskosität für hohe Durchflussraten
- Gute Benetzungseigenschaften der Oberfläche
- Stabile thermische Eigenschaften über einen breiten Temperaturbereich

Empfohlener Einsatzbereich (typisch)

- Ca. -70°C bis +40°C

MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

Kompatibel mit einer Vielzahl an Materialien.

Test für spezifische Anwendungen empfohlen!

- Metalle: Aluminium, Kupfer, Edelstahl, Messing, Nickel
- Kunststoffe: ABS, PC, PE, PP, PTFE, PMMA, PEEK
- Elastomere: EPDM, NBR, Silikon, FKM

SICHERHEIT

- Sicherheitsdatenblatt (SDS) vor der Verwendung lesen
- Nur für industrielle/gewerbliche Anwendungen geeignet
- AURON HFP-48 ist ein chemisch inertes PFAS-Material

GEBINDE & LAGERUNG

- Gebindegrößen: 25kg Kunststoffkanister
- In geschlossenen Originalbehältern lagern
- Kühl und trocken aufbewahren
- Kontamination vermeiden

WIRTSCHAFTLICHE VORTEILE & NACHHALTIGKEIT

- Geringere Umweltbelastung im Vergleich zu klassischen PFC-Flüssigkeiten
- Reduzierter Energieverbrauch aufgrund niedriger Viskosität
- Lange Lebensdauer und stabile Leistung
- Reduzierter Wartungsaufwand und Stillstandszeiten
- Recyclingmöglichkeiten verfügbar

Disclaimer: Die Angaben basieren auf aktuellem Kenntnisstand. Der Anwender ist für die Prüfung der Eignung des Produkts verantwortlich. Keine Gewähr für spezifische Ergebnisse. Änderungen der Spezifikationen vorbehalten.